

VINCOAT™

Chất phủ chống thấm bitum biến tính polyme gốc nước.

MÔ TẢ

VINCOAT là chất phủ chống thấm đàn hồi bitum biến tính polyme gốc nước dùng cho chống thấm và bảo vệ công trình. Sản phẩm dễ dàng thi công trên cả mặt ngang cũng như mặt đứng và tạo thành một lớp màng liền mạch, đàn hồi.

Phủ **VINCOAT** bằng chổi, con lăn hoặc máy phun tối thiểu 2 lớp. Số lớp phủ tùy thuộc vào thực tế yêu cầu.

ỨNG DỤNG CHO

Chống thấm và bảo vệ:

- Mái bê tông, ban công, phòng bếp, phòng tắm, phòng giặt, và các khu ẩm ướt khác.
- Tường tầng hầm, hồ thang máy, mặt ngoài bể chứa nước.
- Cầu, cống bê tông.
- Lớp chống thấm bitum mới hoặc cũ.
- Làm lớp lót cho thi công dán các loại màng chống thấm bitum.

CÁC GIỚI HẠN

- Không khuyến nghị dùng cho nền quá yếu.
- Không áp dụng trong điều kiện thời tiết quá ẩm ướt hoặc mưa sắp xảy ra hoặc ở gần nhiệt độ đóng băng.
- Khi phủ các vết nứt lớn hơn 1,5 mm, **VINCOAT** có thể cần gia cường bằng vải polyeste không dệt. Trong trường hợp này, yêu cầu cần phủ ít nhất 3 lớp sản phẩm lên.
- Độ dày của lớp phủ không nên quá mức để tránh thời gian khô quá lâu.

ƯU ĐIỂM

- Dễ dàng áp dụng và sửa chữa bằng phun, quét, lăn hoặc bàn gạt.
- Độ bám dính cao.
- Là hệ màng chống thấm liền mạch.
- Thân thiện môi trường (sản phẩm là gốc nước).

ĐIỀU KIỆN ỨNG DỤNG

Sản phẩm ứng dụng hiệu quả trên:

Bê tông xi măng, fibro xi măng, gó xi măng, gạch, vữa xi măng, bitum. Để biết thêm thông tin xin liên hệ với bộ phận kỹ thuật của chúng tôi.

Điều kiện nền bê tông tiêu chuẩn:

- Độ ẩm bề mặt: $W < 10\%$.
- Nhiệt độ: $5 \div 40\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Độ ẩm không khí tương đối: $< 85\%$.

QUI TRÌNH THI CÔNG

❖ Chuẩn bị bề mặt.

Chuẩn bị bề mặt là khâu rất quan trọng trong công tác chống thấm.

- Loại bỏ các vật liệu rời và kém chất lượng bám trên bề mặt đối tượng chống thấm bằng máy rửa áp lực cao nếu có thể hoặc bằng bàn cọ sợi thép.
- Loại bỏ hiện tượng sủi bọt, nấm mốc, bụi bẩn
- Trám đầy các vết đục, hốc, lỗ trên bề mặt bằng vữa xi măng cát (tỷ lệ 1:2) kết hợp với tác nhân kết nối **HYPERLATEX**

❖ Thi công

Sử dụng máy khuấy tốc độ thấp (300 vòng/phút) để khuấy đều trước khi thi công. Phủ **VINCOAT** bằng chổi, con lăn hoặc máy phun ít nhất 2 lớp lên bề mặt đối tượng cần chống thấm. Phủ **VINCOAT** lên toàn bộ các góc, mối nối, mạch ngừng thi công trước khi phủ đại trà lên toàn bộ bề mặt.

- Pha loãng **VINCOAT** với khoảng 10÷20% nước để phủ lớp đầu tiên làm lớp lót.
- Phủ lớp thứ 2 (không pha loãng) sau lớp thứ nhất khô.
- Lớp thứ 3 (nếu có) thực hiện tương tự như lớp thứ 2.

ĐỊNH MỨC SỬ DỤNG

- Lớp lót: $0,2 \div 0,3\text{ kg/m}^2$
- Lớp phủ:
 - + Bề mặt đứng: $0,4 \div 0,6\text{ kg/m}^2 / 2\text{ lớp}$
 - + Bề mặt ngang: $1,0 \div 1,4\text{ kg/m}^2 / 2\text{ lớp}$

LÀM SẠCH

Làm sạch toàn bộ dụng cụ, thiết bị ngay sau khi thi công bằng nước sạch

ĐÓNG GÓI

Thùng: 18 kg.



CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP VIETSTAR

Trụ sở: Số 23, Ngõ 98, Đường Đục Khê, Xã Hương Sơn, TP. Hà Nội, Việt Nam

Nhà máy: Lô CN-1, KCN Phú Nghĩa, Xã Phú Nghĩa, TP. Hà Nội, Việt Nam

Tel: (024) 37880016 | E: contact@vietstarindustry.vn | W: vietstarindustry.vn



HẠN SỬ DỤNG

VINCOAT có thời hạn sử dụng tối thiểu là 24 tháng khi để nguyên trong bao bì ban đầu ở nơi khô ráo. Khi đã mở nắp thùng, hạn sử dụng sẽ ngắn hơn do vậy nên sử dụng càng sớm càng tốt.

THÔNG TIN SỨC KHỎE & AN TOÀN

- Sinh thái học: Đổ bỏ theo qui định địa phương.
- Vận chuyển: Không nguy hiểm.
- Độc hại: Không độc hại khi tiếp xúc ngoài da.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT**Sản phẩm ở dạng lỏng (trước khi ứng dụng):**

TÍNH CHẤT	ĐƠN VỊ	PHƯƠNG PHÁP THỬ	THÔNG SỐ
Dạng sản phẩm	-	-	Chất lỏng sệt
Màu sắc	-	-	Nâu đậm
Khối lượng riêng	g/ml	ASTM D1475	1.2 ± 0.1
Hàm lượng chất rắn	%	ASTM D 2939	> 55

Sản phẩm đã đóng rắn (sau khi ứng dụng):

TÍNH CHẤT	ĐƠN VỊ	PHƯƠNG PHÁP THỬ	THÔNG SỐ
Thời gian khô	Giờ	ASTM D2939	24
Thời gian giữa 2 lớp phủ	Giờ	-	3 ÷ 4 (tùy thuộc vào nhiệt độ)
Nhiệt độ thi công	°C	-	5 ÷ 45
Nhiệt độ làm việc của vật liệu	°C	-	-15 ÷ 85
Độ cứng Shore A	-	ASTM D2240	25 ± 10

Các thông tin cũng như hướng dẫn liên quan đến việc sử dụng các sản phẩm do VIETSTAR sản xuất, chúng tôi cung cấp dựa trên thiện chí, kiến thức và kinh nghiệm hiện tại về sản phẩm của VIETSTAR trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng ở điều kiện thông thường. Khi ứng dụng thực tế, chúng tôi không đảm bảo sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật liệu, điều kiện thực tế tại công trường cũng như không có bất kỳ một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công mà họ mong muốn hay không. VIETSTAR có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình. Người sử dụng phải luôn tham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

**CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP VIETSTAR**

Trụ sở: Số 23, Ngõ 98, Đường Đục Khê, Xã Hương Sơn, TP. Hà Nội, Việt Nam

Nhà máy: Lô CN-1, KCN Phú Nghĩa, Xã Phú Nghĩa, TP. Hà Nội, Việt Nam

Tel: (024) 37880016 | E: contact@vietstarindustry.vn | W: vietstarindustry.vn